

دوشنبه 18 آبان 1405 - 14:01

بررسی طرح تولید بخاری‌های هرموتیک در آذربایجان‌شرقی و ذخیره‌سازی سوخت دوم صنایع

در نشست کمیسیون صنایع و انرژی اتاق بازرگانی تبریز، پیشنهاد تولید و جایگزینی بخاری‌های هرموتیک با راندمان بالا، استفاده از ظرفیت صنایع فولادی برای سرمایه‌گذاری در بهینه‌سازی مصرف گاز و همچنین رفع موانع تأمین و ذخیره‌سازی سوخت دوم واحدهای صنعتی بررسی شد.

به گزارش روابط عمومی اتاق بازرگانی تبریز، در این نشست، فعالان بخش خصوصی و مسئولان حوزه انرژی بر ضرورت تدوین طرح توجیهی اقتصادی، مشخص شدن قیمت تمام شده بخاری های پربازده، تعیین ارزش گواهی های صرفه جویی انرژی و ایجاد سازوکار مشخص برای خرید و نصب این تجهیزات تأکید کردند.

یونس اکبرپور پایدار، رئیس کمیسیون صنایع و انرژی اتاق بازرگانی تبریز با اشاره به ظرفیت تولید بخاری های هرموتیک با راندمان بالا در استان اظهار کرد: در صورت تولید این بخاری ها در آذربایجان شرقی، امکان حمایت از تولیدکنندگان وجود دارد و صنایع پرمصرف، از جمله واحدهای فولادی، می توانند از مشتریان این محصولات باشند.

وی افزود: انجمن لوازم خانگی برای ورود به این حوزه اعلام آمادگی کرده و هدف از برگزاری این جلسه نیز بررسی زمینه های همکاری و فراهم کردن شرایط تولید این تجهیزات در استان است.

پایدار با درخواست از شرکت گاز برای حمایت از این طرح گفت: انتظار داریم شرکت گاز در زمینه استفاده و خرید این محصولات همکاری کند تا ضمن کاهش مصرف انرژی، ظرفیت تولیدکنندگان داخلی نیز مورد استفاده قرار گیرد. استان در حوزه لوازم خانگی از برندها و واحدهای تولیدی توانمندی برخوردار است و می توان از این ظرفیت برای توسعه تولید بخاری های کم مصرف استفاده کرد.

ضرورت حرکت تولیدکنندگان به سمت بخاری های با راندمان ۸۰ تا ۹۰ درصد

شیخی، مدیرعامل شرکت گاز استان نیز با اشاره به سابقه تولید بخاری های هرموتیک در کشور اظهار کرد: پیش تر دو شرکت شوکت و سپهر الکتریک در تهران اقدام به تولید این نوع بخاری ها کرده بودند، اما محصولات اولیه با مشکلاتی از جمله صدای زیاد در محیط خانگی و برخی مسائل فنی همراه بودند. در ادامه، محصولات جدیدتری با راندمان بالاتر وارد فرآیند تولید شدند.

وی با تأکید بر ضرورت تغییر رویکرد تولیدکنندگان استان گفت: تولیدکنندگان بخاری باید خطوط تولید خود را به سمت ساخت محصولات با راندمان بالا هدایت کنند. همان طور که در تولید یخچال، رده های انرژی A، B و C مورد توجه قرار می گیرد، در صنعت بخاری نیز باید موضوع رده انرژی و میزان مصرف محصولات به صورت جدی دنبال شود.

شیخی با اشاره به راندمان بخاری های موجود افزود: راندمان برخی بخاری های سنتی حدود ۲۲ تا ۳۰ درصد است، در حالی که راندمان بخاری های هرموتیک و پربازده به حدود ۸۰ درصد می رسد و ضرورت دارد صنعت تولید بخاری برای دستیابی به راندمان ۸۰ تا ۹۰ درصد برنامه ریزی کند.

مدیرعامل شرکت گاز استان با تشریح ظرفیت شرکت های کارور انرژی در اجرای طرح های بهینه سازی مصرف گاز اظهار کرد: در سطح ملی، برخی شرکت های فعال در حوزه فولاد، از جمله مجموعه هایی در سبزوار و خراسان رضوی، به عنوان کارور انرژی وارد این حوزه شده اند.

وی ادامه داد: در این الگو، شرکت کارور هزینه جایگزینی بخاری های کم بازده با بخاری های پربازده را پرداخت می کند و در مقابل، متناسب با میزان صرفه جویی محقق شده، گواهی صرفه جویی انرژی دریافت می کند. این گواهی ها نیز قابلیت معامله در بورس انرژی را دارند.

شیخی با بیان اینکه تولیدکنندگان بخاری نیز می توانند در قالب شرکت کارور وارد این فرآیند شوند، افزود: تولیدکننده می تواند علاوه بر ساخت بخاری، در زمینه نصب و جایگزینی تجهیزات قدیمی در منازل مشارکت کند و از محل صرفه جویی حاصل شده از گواهی های انرژی بهره مند شود.

وی با تأکید بر ظرفیت بالای بخش خصوصی استان تصریح کرد: با توجه به اینکه بخش عمده ظرفیت اقتصادی استان در اختیار بخش خصوصی است، می توان از توان سرمایه گذاری این بخش برای اجرای طرح های بهینه سازی در صنایع انرژی بر، از جمله فولاد و پتروشیمی، استفاده کرد.

به گفته وی، لازم است واحدهای صنعتی جدید نیز از ابتدا موضوع بهینه سازی مصرف انرژی و استفاده از گواهی های صرفه جویی را در برنامه های خود لحاظ کنند.

سرمایه گذاری فولادی ها نیازمند توجیه اقتصادی است

فرهاد نیک نفس، نایب رئیس کمیسیون صنایع و انرژی اتاق تبریز با تأکید بر ضرورت مشخص شدن ابعاد اقتصادی طرح اظهار کرد: برای ورود بخش خصوصی به این موضوع باید اعداد و ارقام دقیق آماده شود و همکاران شرکت گاز و تولیدکنندگان، طرح توجیهی کاملی ارائه کنند.

وی افزود: صنایع فولادی از نخستین صنایعی هستند که با محدودیت مصرف گاز مواجه می شوند و حتی محدودیت ۳۰ درصدی پیش بینی شده برای این صنایع نیز می تواند بر فعالیت آنها تأثیرگذار باشد. بنابراین اگر قرار است فولادی ها وارد سرمایه گذاری در حوزه بخاری های هرموتیک و بهینه سازی مصرف انرژی شوند، باید تمام هزینه ها و منافع این طرح به صورت شفاف محاسبه شود.

نیک نفس با طرح پرسش هایی درباره نحوه اجرای طرح گفت: باید مشخص شود تولیدکننده چگونه بخاری های خود را به بازار عرضه می کند، نحوه فروش به خانوارها چگونه خواهد بود و گواهی صرفه جویی انرژی با چه سازوکاری به سرمایه گذار اختصاص می یابد.

وی ادامه داد: همچنین باید مشخص شود در صورت اعمال محدودیت یا قطع گاز صنایع در فصل زمستان، سرمایه گذاری انجام شده چه منافعی برای واحدهای صنعتی خواهد داشت. بخش خصوصی زمانی وارد چنین طرح هایی می شود که از بازگشت سرمایه و منافع اقتصادی آن اطمینان داشته باشد.

پیشنهاد تشکیل کمیته مشترک برای تعیین قیمت و سازوکار گواهی صرفه جویی

کوچه مشکی، رئیس کارگروه انرژی کمیسیون صنایع و انرژی اتاق تبریز با تأکید بر ظرفیت های استان در حوزه انرژی های تجدیدپذیر و سرمایه گذاری گفت: خوشبختانه در آذربایجان شرقی ظرفیت مناسبی در حوزه انرژی خورشیدی ایجاد شده و باید پتانسیل های استان در برنامه ریزی های حوزه انرژی مورد توجه قرار گیرد.

وی پیشنهاد کرد کمیته ای مشترک با حضور انجمن لوازم خانگی، تولیدکنندگان، واحدهای صنعتی پرمصرف و شرکت گاز استان تشکیل شود تا ابعاد عرضه و تقاضا، قیمت تمام

شده محصولات و نحوه اجرای طرح را بررسی کند.

رئیس کارگروه انرژی کمیسیون صنایع و انرژی اتاق تبریز افزود: باید مشخص شود هر بخاری با چه هزینه ای تولید و نصب می شود، چه میزان گاز مصرف می کند و چه مقدار صرفه جویی به همراه دارد. همچنین باید روشن شود ورود سرمایه گذاران به حوزه بهینه سازی انرژی چه تأثیری بر قیمت گاز خواهد داشت و گواهی های صرفه جویی بر اساس چه سازوکاری قیمت گذاری و عرضه می شوند.

وی با تأکید بر ضرورت ارائه پروپوزال از سوی انجمن لوازم خانگی خاطرنشان کرد: لازم است انجمن، طرح پیشنهادی خود را برای تولید بخاری های هرموتیک ارائه کند تا میزان مصرف، دوره بهره برداری، راندمان و میزان صرفه جویی هر محصول مشخص شود و پس از بررسی، مورد تأیید مراجع ذی صلاح قرار گیرد.

کوچه مشکی همچنین با اشاره به تفاوت ساختار اجرایی حوزه برق و گاز گفت: در حوزه برق، وزارت نیرو بر اساس سازوکارهای قانونی و ساختارهای تعریف شده، فرآیند سیاست گذاری و فروش گواهی های صرفه جویی را دنبال می کند؛ اما در حوزه گاز باید با کمک بخش حاکمیتی و اتاق بازرگانی، ساختار مشخصی برای اجرای این فرآیند ایجاد شود.

وی خواستار برگزاری جلسه ای تخصصی با شرکت گاز برای بررسی چشم انداز تأمین انرژی صنایع، شرایط مصرف و محدودیت های احتمالی زمستان و نحوه استفاده از گواهی های صرفه جویی شد.

آمادگی تولیدکنندگان لوازم خانگی برای تولید بخاری های هرموتیک

امجد، نایب رئیس انجمن لوازم خانگی استان نیز با قدردانی از اتاق بازرگانی تبریز برای پیگیری این موضوع اظهار کرد: انجمن لوازم خانگی آمادگی دارد موضوع تولید بخاری های هرموتیک را بررسی و زمینه ورود تولیدکنندگان به این حوزه را فراهم کند.

وی افزود: در گام نخست باید مشخص شود که آیا شرایط اقتصادی و اجرایی برای ورود واحدهای تولیدی به این بخش فراهم است یا خیر.

امجد با اشاره به ظرفیت تولید واحدهای استان گفت: حدود ۵۰ تا ۶۰ درصد ظرفیت تولید واحدهای مرتبط فعال است و ظرفیت تولید در حدود ۷۵۰ دستگاه نیز در این بخش مطرح شده است. واحدهای تولیدی استان از نظر فنی توانایی تولید بخاری با راندمان های مختلف را دارند و امکان استفاده از فناوری هایی مانند سنسورهای حرارتی و تجهیزات مرتبط با ایمنی و کنترل اکسیژن نیز وجود دارد.

وی با اشاره به اهمیت قدرت خرید خانوارها تصریح کرد: یکی از مسائل مهم در این زمینه، توان اقتصادی مصرف کنندگان است؛ چراکه اگر قیمت بخاری های جدید بالاتر باشد، ممکن است خانوارها تمایلی به پرداخت هزینه اضافی برای جایگزینی بخاری های قدیمی نداشته باشند.

نایب رئیس انجمن لوازم خانگی استان ادامه داد: اگر شرکت گاز در زمینه خرید و جایگزینی بخاری های قدیمی حمایت کند، تولیدکنندگان نیز با اطمینان بیشتری وارد این حوزه خواهند شد. واحدهای تولیدی استان توانایی تولید این محصولات را دارند، اما باید به صورت شفاف مشخص شود چه محصولی با چه راندمانی تولید می شود، حمایت ها به چه شکل خواهد بود و خرید محصولات چگونه انجام می گیرد.

تأکید بر حمایت از تولید داخلی و رفع موانع تأمین سوخت دوم صنایع

در بخش دوم این نشست، موضوع بررسی موانع اداری و اجرایی تأمین و ذخیره سازی سوخت مورد نیاز واحدهای صنعتی مطرح شد.

حضرتی، نماینده اداره کل صنعت، معدن و تجارت استان با اشاره به وضعیت تخصیص سوخت دوم صنایع اظهار کرد: در برنامه های مربوط به تأمین سوخت، حدود ۱۱ میلیون لیتر سوخت برای این بخش مطرح شده که بخشی از آن برای ذخیره سازی و بخشی برای تأمین نیاز صنایع در ماه آینده پیش بینی شده است.

وی افزود: برای بخش معدن نیز سهمیه ای در نظر گرفته شده و در تصمیم گیری های انجام شده، موضوع تخصیص سوخت دوم به واحدهای صنعتی نیز مورد پیگیری قرار گرفته است.

حضرتی با اشاره به مشکلات برخی واحدهای تولیدی در زمینه نداشتن مخزن ذخیره سوخت گفت: یکی از موانع موجود، نبود مخزن مناسب در تعدادی از واحدهای صنعتی است که باید برای رفع آن اقدام شود.

وی ادامه داد: در جلسات برگزارشده با حضور مدیرکل اداره کل صمت استان، موضوع تسهیل شرایط واحدهای تولیدی برای تهیه مخزن ذخیره سوخت و همچنین مشکلات ناشی از بدهی آنها به شرکت نفت مطرح شده است.

به گفته وی، پیشنهاد شده است برای واحدهای تولیدی فرصت سه تا چهارماهه ای در نظر گرفته شود تا بتوانند مخازن مورد نیاز خود را تهیه و شرایط لازم برای ذخیره سازی سوخت دوم را فراهم کنند.

حضرتی تأکید کرد: مخازن ذخیره سوخت باید قابلیت پلمب داشته باشند و تأییدیه های لازم پس از بازدید حضوری و بررسی شرایط فنی از سوی شرکت نفت صادر شود.